«УТВЕРЖДАЮ»

Первый проректор

С.А. Марзан

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 г.

*РАСПИСАНИЕ ЭКЗАМЕНОВ и ЗАЧЕТОВ*

***(исторический факультет, ЗФПО)***

Третий курс

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | ***Название дисциплины*** | ***Ф.И.О. преподавателя*** | ***Ауд.*** |
| 29.05  в 10:00 | Экономика (обязательный модуль)  (экзамен) | Доц. Скакун Е.И.  Ст.преп. Черновалова Ж. В. |  |
| 04.06  в 10:00 | Новая и новейшая история стран Латинской Америки (экзамен) | Доц. Харичкова Л.В. |  |
| 05.06  в 11:55 | Новая и новейшая история стран Европы и Америки (зачет) | Доц. Пашкович Е.И. |  |
| 07.06  в 16:30 | Теория и практика специального образования (зачет) | Ст. преп. Шевчук Е.П. |  |
| 08.06  в 10:00 | История Беларуси (экзамен) | Доц. Гарбуль П.И. |  |

Педагогика (зачет)\*

Методика воспитательной работы в детских оздоровительных лагерях (зачет)\*

История восточных славян (Россия и Украина) (зачет)\*

Курсовая работа

Педагогическая практика в воспитательно-оздоровительных

учреждениях образования (диф.зачет)

**Примечания: Консультации перед экзаменами студенты согласовывают**

**с преподавателями.**

**\* - зачеты принимаются после изучения курса.**

Декан

исторического факультета Е.А. Бурик